

**杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产 7 万
吨腻子粉、8 万吨抹灰石膏、2 万吨新型热
熔胶技改项目竣工环境保护
验收监测报告表**

建设单位： 杭州东方雨虹建筑材料有限公司

编制单位： 浙江安联检测技术服务有限公司

二〇二一年十一月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：姚有军

填表人：李晓臣

建设单位：杭州东方雨虹建筑材料
有限公司

电话：18867527307

传真：/

邮编：311600

地址：浙江省建德市下涯镇五
星路1号

编制单位：浙江安联检测技术服
务有限公司

电话：0571-85028656

传真：0571-85086601

邮编：310052

地址：浙江省杭州市滨江区
浦沿街道东冠路611
号8幢5层

目录

表一、 验收项目概况.....	1
表二、 建设项目工程建设情况.....	6
表三、 环境保护措施.....	20
表四、 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定....	24
表五、 验收监测质量保证及质量控制.....	27
表六、 验收监测内容.....	30
表七、 验收监测结果.....	33
表八、 验收监测结论.....	47

附图

- 附图 1 本项目地理位置图
- 附图 2 项目地周围概况图
- 附图 3 平面布局图

附件

- 附件 1 立项备案
- 附件 2 环评批复
- 附件 3 竣工及调试公示信息
- 附件 4 污水处理接纳协议书
- 附件 5 危废委托处置合同
- 附件 6 监测期间工况
- 附件 7 本项目主要生产设备清单
- 附件 8 本项目主要原辅材料消耗统计表
- 附件 9 本项目固废产生统计表
- 附件 10 用水量证明
- 附件 11 检测报告

表一、验收项目概况

建设项目名称	杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶技改项目				
建设单位名称	杭州东方雨虹建筑材料有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建				
建设地点	建德市下涯镇五星路1号				
主要产品名称	腻子粉、抹灰石膏、热熔胶				
设计生产能力	年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶				
实际生产能力	年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶				
建设项目环评时间	2021年7月	开工建设时间	2021年8月		
调试时间	2021年9月~11月	验收现场监测时间	2021年09月16日~09月18日		
环评报告表受理部门	杭州市生态环境局建德分局	环评报告表编制单位	杭州之环环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3065万元	环保投资总概算	100万元	比例	3.26%
实际总概算	3500万元	环保投资	150万元	比例	4.29%
验收监测依据	<p>[1] 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；</p> <p>[2] 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；</p> <p>[3] 《中华人民共和国大气污染防治法（2018修订）》（2018年10月26日起施行）；</p> <p>[4] 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日施行）；</p> <p>[5] 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；</p> <p>[6] 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2002</p>				

	<p>年7月1日起施行)；</p> <p>[7] 《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；</p> <p>[8] 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年2月10日起施行）；</p> <p>[9] 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月20日起施行）；</p> <p>[10] 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日起施行）；</p> <p>[11] 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙环发〔2009〕89号）；</p> <p>[12] 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函[2020]688号）（2020年12月13日起施行）；</p> <p>[13] 《杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶技改项目环境影响报告表》（杭州之环环保科技有限公司，2021年7月）；</p> <p>[14] 《关于杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶技改项目环境影响报告表审查意见的函》（杭州市生态环境局建德分局，杭环建批[2021]B066号，2021年8月6日）；</p> <p>[15] 杭州东方雨虹建筑材料有限公司提供的其它相关资料。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1.废水

本项目生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入厂区废水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），入市政污水管网，经建德市三江生态管理有限公司处理达标后排放，详见表 1-1。

表 1-1 污水执行标准（单位：mg/L，pH 值无量纲）

标准 \ 污染物	PH	CODcr	SS	NH ₃ -N	动植物油	总磷
《污水综合排放标准》三级标准	6~9	500	400	/	100	/
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》	/	/	/	35	/	8
《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准	6~9	50	10	5（8）	1	0.5

注：建德市三江生态管理有限公司设计出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2.废气

本项目腻子粉、抹灰石膏生产过程中排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准，厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。详见表 1-2。

表 1-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m ³ ）
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

本项目热熔胶生产过程中排放的非甲烷总烃、颗粒物执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）中特别排放限值要求以及表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值，详见表 1-3。

表 1-3 《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值	
		监控点	浓度 (mg/m ³)
NMHC	60	监控点处 1h 平均 浓度值	6
颗粒物	20		/

厂界非甲烷总烃（NMHC）执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求，详见表 1-4。

表 1-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0

锅炉燃烧产生的颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB3301/T0250-2018）中表 1 规定的排放限值，详见表 1-5。

表 1-5 《锅炉大气污染物排放标准》（DB3301/T0250-2018）（单位：mg/m³）

污染物项目	颗粒物	SO ₂	NO _x	烟气黑度（林格曼黑度，级）
燃气锅炉	10	20	50	≤1

项目食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）大型规模标准的要求，详见表 1-6。

表 1-6 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率（10 ⁸ J/H）	1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩灶面总投影面积（m ² ）	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	2.0		
净化设施最低去除效率（%）	60	75	85

注：单个灶头基准排风量：大、中、小型均为 2000 m³/h。

3.噪声

本项目厂界噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，详见表 1-7。

表 1-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

厂界外声环境功能区类别	昼间 LeqdB (A)	夜间 LeqdB (A)
3类	65	55

4.固体废物

危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的相关要求。

5.总量控制要求

根据杭州之环环保科技有限公司《杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶技改项目环境影响报告表》及环评批复，本项目污染控制指标为：COD_{Cr}、NH₃-N、颗粒物、VOCs、SO₂、NO_x。本项目污染物总量控制建议值为：COD_{Cr} 0.432t/a、NH₃-N 0.003t/a、颗粒物 0.743t/a、VOCs 2.176t/a、SO₂ 0.108t/a、NO_x 0.337t/a。本项目实施后全厂总量控制建议值为：COD_{Cr} 0.678t/a、NH₃-N 0.028t/a、烟粉尘 4.267t/a、VOCs 8.907t/a、SO₂ 0.515t/a、NO_x 7.429t/a。

表二、建设项目工程建设情况

2.1 工程建设内容:

杭州东方雨虹建筑材料有限公司成立于 2015 年，位于建德市下涯镇五星路 1 号，是一家集防水材料研发、生产、销售、防水系统设计和工程施工服务于一体的防水系统服务商。

企业原有项目审批情况见表 2-1。

表 2-1 实际建设与原环境影响报告表工程对照一览表

序号	项目名称		审批规模	批文号	验收情况
1	一期	杭州东方雨虹建筑材料有限公司生产研发基地建设项目	年产 2400 万平方米改性沥青防水卷材、年产 2 万吨沥青涂料	建环审批 [2016]A028 号	建环验（监） [2019]A003 号
2	二期		年产 2400 万平方米改性沥青防水卷材、年产 8 万吨沥青涂料、年产 20 万吨砂浆		建环验（监） [2019]A017 号， 杭州东方雨虹建筑材料有限公司生产研发基地建设（二期）项目先行竣工环境保护验收监测报告
3	三期		年产 80 万立方米石墨聚苯板		还未建成
4	杭州东方雨虹建筑材料有限公司生产研发基地建设项目（二期）		将原项目设计的沥青烟处理装置改为 RTO 装置	备案号： 202033018200000051	
5	杭州东方雨虹建筑材料有限公司生产研发基地建设项目（一期）		将原项目设计的沥青烟处理装置改为 RTO 装置	备案号： 202033018200000220	
6	一期	杭州东方雨虹建筑材料有限公司生产研发基地建设项目一高分子防水	生产 2000 万平方米高分子防水卷材产品	杭环建批 [2020]B081 号	企业自主验收 （项目编号 YS2104012）
7	二期		生产 1200 万平方米高分子防水卷材产品		

杭州东方雨虹建筑材料有限公司建设腻子粉车间、热熔胶车间，生产能力为年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶。企业已于2020年8月13日经建德市经济和信息化局进行了本项目的备案（项目代码：2020-330182-30-03-156204），并已重新申领了排污许可证（证书编号：91330182352432544P001Q）。

本项目验收范围为杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶技改项目，包括一条腻子粉生产线，年生产能力7万吨；一条抹灰石膏生产线，年生产能力8万吨；一条热熔胶生产线，年生产能力2万吨，以及其生产过程中产生与排放的废气、废水、噪声及固体废弃物。

本项目新增职工人数为14人，全年工作300天。本项目实际总投资为3500万元，其中环保投资150万元。具体建设内容见表2-1。

表 2-2 实际建设与原环境影响报告表工程对照一览表

建设内容		环评报告表建设内容	实际建设内容	与环境影响报告表一致性
项目产品		年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶	年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶	一致
建设地点		建德市下涯镇五星路一号	建德市下涯镇五星路一号	一致
主体工程	规划总用地面积	6000平方米	6000平方米	一致
	总建筑面积	6000平方米	6000平方米	一致
	腻子粉车间	1000平方米	1000平方米	一致
	热熔胶车间	5000平方米	5000平方米	一致
储运工程	原料仓库	依托现有	依托原有仓库，与沥青、高分子卷材项目共用，建筑面积11577m ²	一致
	危险废物暂存场所	依托现有	依托现有	一致
	运输工程	厂区设计基本合理，厂区道路为水泥路面，适合运输车辆进出，满足消防、安全和运输要求	厂区设计基本合理，厂区道路为水泥路面，适合运输车辆进出，满足消防、安全和运输要求	一致

辅助及公用工程	供水系统	市政供水管网	市政供水管网	一致
	排水系统	市政污水管网	市政污水管网	一致
	供电系统	当地供电部门	当地供电部门	一致
	供热系统	采用原沥青防水卷材生产线配有的2台(1备1用)6t/h燃气导热油锅炉	依托原沥青防水卷材生产线配有的2台(1备1用)6t/h燃气导热油锅炉	一致
	绿化设施	依托现有	依托现有	一致
	办公室	依托现有	依托现有	一致
环保工程	废气	腻子粉、抹灰石膏生产线产生的投料粉尘经储罐自身配有的布袋除尘装置处理后引至15m高排气筒排放	腻子粉、抹灰石膏生产线产生的投料粉尘经储罐自身配有的布袋除尘装置处理后引至15m高排气筒排放	一致
		腻子粉、抹灰石膏生产线产生的混合搅拌粉尘经布袋除尘装置处理后引至15m高排气筒排放	腻子粉、抹灰石膏生产线产生的混合搅拌粉尘经混合机自身配备的高效滤筒处理后引至15m高排气筒排放	布袋除尘装置改为高效滤筒
		腻子粉、抹灰石膏生产线产生的包装粉尘经布袋除尘装置处理后引至15m高排气筒排放	腻子粉、抹灰石膏生产线产生的包装粉尘通过集气罩收集后,通过高效滤筒处理后引至15m高排气筒排放	布袋除尘装置改为高效滤筒
		热熔胶生产线产生的有机废气经集气罩收集后经UV光解+活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放	热熔胶生产线产生的有机废气经集气罩收集后经UV光解+活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放	一致
	废水	露天地面初期雨水经集水沟收集后进入初期雨水池暂存后,再经隔油沉淀池处理达标后纳管至雨污管网排入附近河道。生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入厂区污水处理站处理,纳管达标排放至建德市三江生态管理有限公司集中处理达标后最终排入新安江。	初期雨水经集水沟收集后进入初期雨水池暂存后,再经隔油沉淀池处理达标后纳管至雨污管网排入附近河道。生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入厂区污水处理站处理,纳管达标排放至建德市三江生态管理有限公司集中处理达标后最终排入新安江。	一致
	固废	危险废物暂存于暂存设施,由具有危废处置资质的单位无害化处置。一般固废暂存设施,进行综合利用、妥善处置。	危险废物依托原有暂存库,建筑面积361m ² ,委托杭州杭新固体废物处置有限公司处置,设立危险废物台账。一般固废暂存设施,进行综合利用、妥善处置。	一致
	噪声	隔声降噪	隔声降噪	一致

总投资	3065 万元	3500 万元	增加 435 万元
环保投资	100 万	150 万元	增加 50 万元

本项目主要产品及产量见表 2-3。

表 2-3 企业产品方案及产量一览表

序号	产品名称	环评设计年产量	9-10 月生产量	折算实际年产量	备注
1	腻子粉	7 万吨	1.00 万吨	6.0 万吨	由于订单的原因，本项目统计是按照 2021 年 9-10 月生产总量进行折算，实际生产能力不变。
2	抹灰石膏	8 万吨	1.08 万吨	6.5 万吨	
3	热熔胶	2 万吨	0.27 万吨	1.6 万吨	
4	合计	17 万吨	2.35 万吨	14.1 万吨	

本项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 主要生产设备一览表

工序/生产线	序号	系统	部件	名称	技术参数	环评审批数量	单位	实际数量	是否增减						
腻子粉、抹灰石膏生产线	1	河砂上料系统	投料斗组件	上料斗	Q235A-0.8t	1	套	1	0						
				耐磨螺旋输送机	TU273/219 耐磨	1	套	1	0						
				电动葫芦	电动葫芦 CD1-2t-6-D	1	套	1	0						
				手动插板阀	DN300（手动蝶阀）	1	套	1	0						
			原料提升机	高效斗式提升机	TDG200/250 输送量： 15-20m³/h	链条、链斗组件 检修平台栏杆组件等	1	套	1	0					
				气动蝶阀							DN300	1	套	1	0
				脉冲布袋除尘器							NMC15.ZTD0	1	套	1	0
			相关附件	风机出风管	Q235A	1	套	1	0						
				溜管组件	Q345-1.7t	1	套	1	0						
				直爬梯	Q235A-0.4t	1	套	1	0						
				斗提机固定组件	Q235A-1.1t	1	套	1	0						
				2	主原料粉上料系统	投料组件	投料仓	Q235A-0.7t	2	套	2	0			
							手动插板阀	DN300	2	套	2	0			
	脉冲布袋除尘器	NMC6, 1.5KW	2				套	2	0						

	料系统		风机出风管	Q235A	2	套	2	0		
			电动葫芦	电动葫芦 CD1-2t-6-D	2	套	2	0		
		仓泵气力 输送系统		发送罐泵体系统	输送量：粉料约 10- 15m ³ /h,	2	套	2	0	
				各阀门组件系统		2	套	2	0	
				管道喷注器系统		2	套	2	0	
				PLC 控制系统		2	套	2	0	
				储气管道系统		2	套	2	0	
				耐磨进料管组件		2	套	2	0	
		耐磨输送 组件		输送管路	DN100	2	套	2	0	
				压送陶瓷弯头	DN100	13	套	13	0	
				储气罐	4-5m ³	2	套	2	0	
				自动排水阀	/	2	套	2	0	
				耐磨管道切换阀	DN100	3	套	3	0	
		3	有砂 线主 原料 计量 系统	粉罐罐底 配套件	手动蝶阀	DN300	6	套	6	0
					气动蝶阀	V2FS250/200/150GBN	6	套	6	0
耐磨螺旋输送机	TU273/219/168 耐磨				6	套	6	0		
连接管及溜管	DN200				6	套	6	0		
原料计量 系统			计量秤	总容积约：2m ³ ；有效容 积约： 1.4m ³ 砂粉秤量程： 200~2000kg 计量精度：±1% (10~200kg±2kg)	1	套	1	0		
			传感器							
			收尘布袋（带自 清洁装置）							
			气动蝶阀							
计量秤支架										
4	无砂 线主 原料 计量 系统		粉罐罐底 配套件	手动蝶阀	DN300	4	套	4	0	
		气动蝶阀		V2FS250/200/150GBN	4	套	4	0		
		耐磨螺旋输送机		TU273/219/168 耐磨	5	套	5	0		
		连接管及溜管		DN200	5	套	5	0		
	原料计量 系统		计量秤	总容积约：2m ³ ；有效容 积约： 1.4m ³ 砂粉秤量程： 200~2000kg 计量精度：±1% (10~200kg±2kg)	1	套	1	0		
			传感器							
			收尘布袋（带自 清洁装置）							
			气动蝶阀							
计量秤支架										
5	有砂 线外 加剂 计量 系统	外加剂配 套件	手动蝶阀	SFD371X5-16-DN300	8	套	8	0		
			气动蝶阀	V2FS150GBN	8	套	8	0		
			变频微计量螺 旋输送机	CRW47-15.1-YP-2.2-B8- 180°	8	套	8	0		
			连接管及溜管	DN200	8	套	8	0		
			秤架	Q235A-1.1t	1	套	1	0		

6	添加剂计量系统	计量秤(不锈钢)	外加剂称 1 量程: 10~200kg, 计量精度: ±0.5%; <10kg 称量为 ±30~50g	1	套	1	0	
		传感器						
		收尘布袋						
		气动蝶阀 A						
		气动蝶阀 B						
	有砂线外加剂计量气送系统	仓泵气力输送系统	发送罐泵体系统	输送粉料	1	套	1	0
			各阀门组件系统					
			管道喷注器系统					
			PLC 控制系统					
			储气管道系统					
			耐磨进料管组件					
		耐磨输送组件	输送管路	DN80/100	1	套	1	0
			压力装置	DN300	1	套	1	0
			WAM 除尘器	/	1	套	1	0
			风机出风管	Q235A	1	套	1	0
			压送陶瓷弯头	DN80/100	4	套	4	0
			储气罐	4-5m ³	1	套	1	0
			自动排水阀	/	1	套	1	0
			计量秤过渡仓	匹配计量称容量	1	套	1	0
传感器								
气动蝶阀 A								
气动蝶阀 B								
7	无砂线外加剂计量系统	外加剂配套件	手动蝶阀	SFD371X5-16-DN300	8	套	8	0
			气动蝶阀	V2FS150GBN	8	套	8	0
			变频微计量螺旋输送机	CRW47-15.1-YP-2.2-B8-180°	8	套	8	0
			连接管及溜管	DN200	8	套	8	0
			秤架	Q235A-1.1t	1	套	1	0
	添加剂计量系统	计量秤(不锈钢)	传感器	外加剂称 1 量程: 10~200kg, 计量精度: ±0.5%; <10kg 称量为 ±30~50g	1	套	1	0
气动蝶阀 A								
气动蝶阀 B								
气动蝶阀 B								
8	无砂线外加剂计量气送系统	仓泵气力输送系统	发送罐泵体系统	输送粉料	1	套	1	0
			各阀门组件系统					
			管道喷注器系统					
			PLC 控制系统					
			储气管道系统					
			耐磨进料管组件					

		耐磨输送组件	输送管路	DN80/100	1	套	1	0
			压力装置	DN300	1	套	1	0
			WAM 除尘器	/	1	套	1	0
			风机出风管	Q235A	1	套	1	0
			压送陶瓷弯头	DN80/100	4	套	4	0
			储气罐	4-5m ³	1	套	1	0
			自动排水阀	/	1	套	1	0
			计量秤过渡仓	匹配计量称容量	1	套	1	0
			传感器					
			气动蝶阀 A					
			气动蝶阀 B					
9	外加剂除尘系统	外加剂除尘系统	离心风机	满足环保指标：粉尘排放量小于 20mg/Nm ³	4	套	4	0
			风机出风管		4	套	4	0
			除尘器箱体		16	套	16	0
			滤袋及骨架		16	套	16	0
			脉冲阀		16	套	16	0
			除尘管路		4	套	4	0
10	有砂线 FJD 2000 搅拌系统	主机透气装置	斗体	满足环保指标：粉尘排放量小于20mg/Nm ³	1	套	1	0
			脉冲除尘器					
			振动电机					
		/	风机出风管	/	1	套	1	
		人工加料斗	仓体	微量料人工加料，容积：70L	1	套	1	0
			气动振动器					
			气动蝶阀					
		加料台	加料台	/	1	套	1	0
		搅拌机（变频）	搅拌筒体	搅拌主机：FJD2000;总容积：2.0m ³ ；有效容积：1.4m ³ ；端板壁厚16mm，材质是耐磨钢板400，搅拌叶片的材质为高铬合金耐磨铸铁	1	套	1	0
			电机					
			减速机					
			取样器					
			开门自清洁系统					
			自动润滑系统					
		高速飞刀						
卸料斗	储料仓(一罐次)	XLD1200D.0	1	套	1	0		
	气动蝶阀	DN300						
	振动器	MVE100/3						
其他附件	气动蝶阀	DN300	1	套	1	0		
	连接管路	/	2	套	2	0		
11	无砂	主机透气	斗体	满足环保指标：粉尘排	1	套	1	0

11	线 FJD 200 0 搅 拌系 统	装置	脉冲除尘器	放量小于 20mg/Nm3				
			振动电机					
		/	风机出风管	/	1	套	1	0
		人工加料 斗	仓体	微量料人工加料，容 积：70L	1	套	1	0
			气动振动器					
			气动蝶阀					
		加料台	加料台	/	1	套	1	0
		搅拌机 (变频)	搅拌筒体	搅拌主机：FJD2000;总 容积： 2.0m³；有效容积： 1.4m³；端板 壁厚 16mm,材质是耐磨 钢板 400，搅拌叶片的材质为 高铬合金耐磨铸铁	1	套	1	0
			电机					
			减速机					
			取样器					
			开门自清洁系统					
			自动润滑系统					
		卸料斗	储料仓(一罐次)	XLD1200D.0	1	套	1	0
气动蝶阀	DN300							
振动器	MVE100/3							
其他附件	气动蝶阀	DN300	1	套	1	0		
	连接管路	/	2	套	2	0		
12	包装系统	包装系统 组件	储料仓	BZC3000	0	套	0	0
			振动器					
			料位计					
		包装台	/	2	套	2	0	
	包装机	单嘴包装机	包装速度：200~300 包 /h/台； 计量精度：±1%；	2	套	2	0	
		除尘管路						
	袋装输送 机	电机减速机	与包装机配套	2	套	2	0	
平皮带								
皮带机架								
13	包装 除尘 系统	包装集中 除尘器	NMC115 强制 式脉冲除尘器	粉尘排放量浓度小于 20mg/Nm3	1	套	1	0
			NMC115 强制 式脉冲除尘器		1	套	1	0
			离心风机（标准 排气筒高度离地 15 米）		2	套	2	0
			除尘器支架		2	套	2	0
			除尘管路		2	套	2	0
			手动阀		8	套	8	0
14	粉罐	粉罐配套	脉冲式仓顶收尘机	NMC25，除尘面积 25m2	6	套	6	0

	15	气动系统	配件	风机出风管	Q235A	6	套	6	0
				气动蝶阀	管囊阀	5	套	5	0
				料位计	ILTC0/3W/AC220V	16	套	16	0
				料位计加长杆	ILTC0	8	套	8	0
				压力安全阀	VCP2731B	6	套	6	0
				破拱装置	助流气嘴 U025	10	套	10	0
			添加剂配套件	料位计	ILTC0/3W/AC220V	16	套	16	0
				破拱装置	振动电机	16	套	16	0
	15	气动系统	主楼空压机	螺杆空压机	排气压力: 0.7-0.85Mpa,5.6m ³ /min	1	台	1	0
				冷干机		1	台	1	0
				精密过滤器		1	台	1	0
			气送空压机	螺杆空压机	排气压力: 0.7-0.85Mpa,12.1m ³ /min	2	台	2	0
				冷干机		2	台	2	0
				精密过滤器		2	台	2	0
		气动系统	自动排水阀	排气压力: 0.7-0.85Mpa;	4	套	4	0	
			储气罐 1m ³		4	套	4	0	
			二联件		8	套	8	0	
			单联件		8	套	8	00	
			气管路元件		8	套	8	0	
			镀锌钢管及接头		8	套	8	0	
	16	控制系统	控制系统	控制软件	控制应用软件	2	套	2	0
				计算机	工业计算机				
				22 寸液晶	主要电器元件采用国际知名品牌,英威腾变频器, ABB、西门子、施耐德品牌				
				操作台					
强电柜									
控制柜									
PLC									
添加剂计量气送控制系统	含软硬件	2	套	2	0				
17	粉罐及相关附件	筒仓	粉罐(高支架)	粉罐: 5×150m ³ (其中3个隔仓),	2	套	2	0	
		筒仓	粉罐隔仓(高支架)		3	套	3	0	
		外加剂仓	外加剂仓: 约1.5m ³		16	套	16	0	
		其他附件	栏杆组件		5	套	5	0	
			吹灰管组件		6	套	6	0	
			爬梯		8	套	8	0	
			过渡平台		10	套	10	0	
人孔装置	8	套	8	0					
热熔	18	/	/	热熔胶熔胶机	500kg、26kW*16	16	台	16	0

胶生 产线	19	/	/	加热搅拌罐	3000L、25kW*6	6	个	6	0
	20	/	/	储存罐	5000L、5kW*2	2	个	2	0
	21	/	/	真空系统（转子泵等）	/	2	套	2	0
	22	/	/	保温输送系统（管道、熔体泵）	/	1	套	1	0
	23	/	/	循环加热系统	/	1	套	1	0
	24	/	/	放料系统	/	1	套	1	0

对照环境影响报告表，混合搅拌过程和包装过程产生的粉尘原经布袋除尘器处理后排放，实际经高效滤筒处理后引至 15m 高排气筒排放，其他项目建设内容基本一致，污染防治措施与环评保持一致，对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688 号），不属于重大变动情况。

2.2 原辅材料消耗

本项目主要原辅材料消耗情况详见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	产品名称	原材料名称	环评审批用量 (t/a)	实际用量 (t/a)
1	腻子粉、抹灰石膏	河砂 1	30000	25000
2		河砂 2	15000	12000
3		石膏	10000	8000
4		灰水泥	45000	35000
5		白水泥	15000	12500
6		重钙	22500	18500
7		灰钙	12500	10300
8	热熔胶	苯乙烯-异戊二烯	6000	4800
9		碳五石油树脂	3200	2500
10		碳九石油树脂	3200	2500
11		碳五、碳九石油树脂	3200	2500
12		改性松香树脂	200	160
13		改性萜烯树脂	200	160
14		环烷油	3200	2600
15		聚异丁烯油	800	600
16		抗氧化剂	100	80
17		紫外吸收剂	100	80

对照环境影响报告表以及《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688 号），无重大变动情况。

2.3 给排水

2.3.1 给排水

本项目生活、生产用水由市政管网提供；消防用水由消防给水管网提供。本项目厂区排水采用雨污分流制、清污分流制，雨水经收集后，纳入市政雨水管网排放至附近水体。本项目生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），纳入市政污水管网，经建德市三江生态管理有限公司处理达标后排放。

2.3.2 用水量/排放量

杭州东方雨虹建筑材料有限公司腻子粉、热熔胶车间 2021 年 9 月-10 月的用水量具体数据见表 2-6。

表 2-6 本项目自来水用水量统计表

年/月	自来水用水量(t)
2021 年 9 月	54
2021 年 10 月	56
合计	110

由上表统计可见，杭州东方雨虹建筑材料有限公司腻子粉、热熔胶车间 2021 年 9 月-10 月的自来水用水量为 110 t，折算腻子粉、热熔胶车间自来水年用量为 660 t。其中设备循环冷却用水约 100t/a，项目冷却用水可循环利用，不排放，只有少量水分蒸发。生活污水排放量按其用水量的 85%计，则腻子粉、热熔胶车间全年废水排放量为 476t/a。

2.4 地理位置及平面布置

杭州东方雨虹建筑材料有限公司位于建德市下涯镇五星路1号，地理位置图见附图1，企业平面布置示意图如下：



图 2-1 企业平面布置示意图

2.5 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

(1) 腻子粉、抹灰石膏生产工艺



图 2-2 腻子粉、抹灰石膏生产工艺流程及产污流程图

工艺流程简介：

原料提升和存储：设有砂仓、石膏、灰水泥、白水泥、重钙、灰钙筒仓，河砂通过汽车以吨包的形式到厂，经过拆袋、斗提、螺旋分配至筒仓进行储存。灰水泥以罐车的形式到厂，通过罐车自带的发送泵发送进入筒仓储存。其余原材料通过汽车以袋装的形式到厂，拆袋后通过气力输送至筒仓储存。

配料计量：根据各个产品配方，通过螺旋输送机将对应的原料输送至计量秤进行计量。完成配方中所有的物料计量后，物料进入搅拌机。

混合搅拌：将计量好的物料于混合搅拌机内搅拌均匀。

成品包装存储：搅拌均匀的成品，由阀口包装机完成阀口包装。

(2) 热熔胶生产工艺

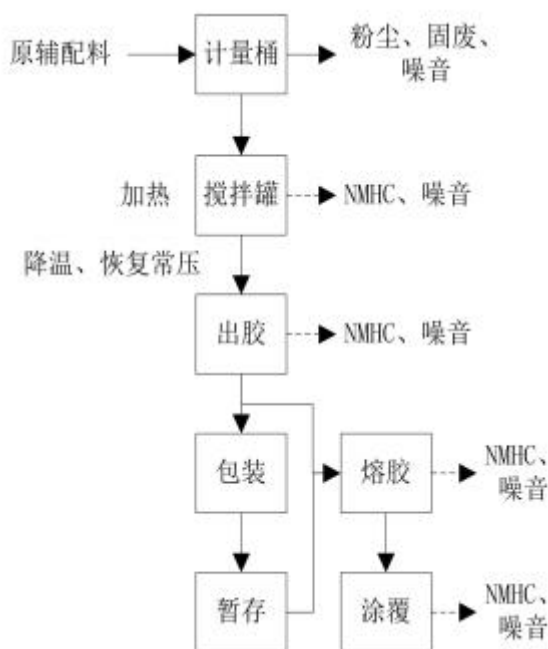


图 2-3 热熔胶工艺流程及产污流程图

工艺流程简介：

原料配混：通过转子泵将环烷油等吸入至计量桶内，根据配方比例将原材料通过管道运输均匀投入搅拌罐中。

加热抽真空：在抽真空条件（ $<0.1\text{MPa}$ ）下，加热至 $150^{\circ}\text{C}\sim 180^{\circ}\text{C}$ ，使原料熔融；

搅拌混合：搅拌罐是热熔胶生产流程中的关键设备，弹性体、增粘树脂、软化油及抗氧化剂等添加剂在搅拌罐中受到搅拌、剪切、分散作用，实现均匀的混合。

出胶：热熔胶进入冷水槽间接冷却，然后通过出胶泵出胶或通过保温管道输送进入熔胶机；

包装：用隔离材料、纸箱等对热熔胶块包装成块；

暂存：在阴凉避光处储存，备用；

熔胶：对热熔胶块进行加热，并泵送至涂胶模头；

涂覆：由 T 型模头将热熔胶涂覆于高分子卷材产品。

根据生产工艺分析可知，项目在营运过程污染因子如下：

[1] 废水：本项目废水主要为生活污水。

[2] 噪声：主要为各类生产设备的运行噪声。

[3] 废气：主要来自生产过程中的工艺废气，包括腻子粉、抹灰石膏生产线原材料投料至筒仓产生的粉尘，混合搅拌过程产生的粉尘以及包装过程产生的粉尘，热熔胶生产线拆袋、投料产生的粉尘，搅拌混合、出料、熔胶、涂覆产生的有机废气和锅炉废气。

[4] 固体废物：主要为生产过程中产生的为生活垃圾、废包装材料、收集的粉尘、废机油、含油抹布和劳保用品、废活性炭、废 UV 灯管。

2.6 项目变动情况：

通过现场调查，对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688号），本项目实际建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施与环评设计内容基本一致，未发生重大变动。

表三、环境保护措施

主要污染源、污染物处理和排放：

3.1 废气

废气主要来自生产过程中的工艺废气，工艺废气包括：腻子粉、抹灰石膏生产线原材料投料至筒仓产生的粉尘，混合搅拌过程产生的粉尘以及包装过程产生的粉尘，热熔胶生产线拆袋、投料产生的粉尘，搅拌混合、出料、熔胶、涂覆产生的有机废气、锅炉废气和油烟废气。

① 粉尘

本项目腻子粉、抹灰石膏生产线原材料投料至筒仓产生的粉尘，通过经储罐自身配有的布袋除尘装置处理后引至 15m 高排气筒排放；混合搅拌过程产生的粉尘经混合机自身配有的高效滤筒处理后引至 15m 高排气筒排放；包装过程产生的粉尘通过集气罩收集后，通过高效滤筒处理后引至 15m 高排气筒排放。

本项目热熔胶生产线拆袋、投料产生的粉尘因所用原料中树脂类原料为颗粒物，粒径较大，投料落差较小，在车间内无组织排放。

② 有机废气

本项目热熔胶生产线搅拌混合、出料、熔胶、涂覆产生的有机废气。废气经集气罩收集后经 UV 光解+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放。

③ 锅炉废气

本项目依托原有生产研发基地建设项目天然气导热油炉，采用超低氮燃烧技术，燃烧废气经过一根 15m 高排气筒高空排放。

④ 油烟废气

本项目油烟废气经油烟净化设施处置后由食堂屋顶达标排放。

3.2 废水

①职工生活污水：本项目新增职工人数为 14 人。生活污水经隔油池、化粪池预处理后排入厂区污水处理站处理，纳入市政污水管网经建德市三江生态管理有限公司集中处理达到 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排放。

②生产废水：本项目在热熔胶工艺冷却过程中使用循环冷却水使成品降温。循环冷却用水升温后回流至冷却塔内过滤冷却，循环冷却用水约 100t/a。冷却水循环使

用，不外排。

3.3 固体废物

本项目产生的固废主要为生活垃圾、废包装材料、收集的粉尘、废机油、含油抹布和劳保用品、废活性炭和废 UV 灯管。本项目员工产生的生活垃圾由当地环卫部门统一清运处置。废包装材料由厂家回收。收集的粉尘回用于生产。废机油、含油抹布、劳保用品、废活性炭和废 UV 灯管委托杭州杭新固体废物处置有限公司处置。其中危险废物暂存依托杭州东方雨虹建筑材料有限公司现有厂区南侧危废暂存库。

表 3-1 固废产生及处置情况一览表（单位：t/a）

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	环评预测产生量	实际产生量	利用处置方式
1	生活垃圾	员工生活	一般固废	/	3.36	2	委托当地环卫部门统一清运处置
2	废活性炭	废气处理	危险废物	900-039-49	20	13	委托杭州杭新固体废物处置有限公司处置
3	废 UV 灯管	废气处理	危险废物	900-023-29	0.2	0.2	
4	废机油	设备维护	危险废物	900-249-08	0.1	0.1	
5	含油抹布和劳保用品	生产过程	危险废物	900-041-49	0.1	0.1	

3.4 噪声

本项目噪声主要为各类生产设备的运行噪声。企业选用先进生产设备，并在设备安装时采用隔震材料进行减震，加强日常管理和维修，确保设备处于良好的运转状态。

3.5 环境风险分析

本项目主要风险物质为环烷油、聚异丁烯油以及危险废物，风险单元为储罐区、热熔胶车间和危废暂存库，危废暂存库设置了收集池，厂区内设置了应急事故池，容积为 700m²；车间应急事故水池容积为 200m²，初期雨水收集系统，安装了雨水切换阀，储备了应急处置物资。

3.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

3.6.1 环保设施投资

表 3-2 项目环保投资一览表

序号	环保设施名称	环评设计环保投资（万元）	实际环保投资（万元）
1	废气防治设施	/	80
2	降噪设施	/	20
3	固废收集暂存设施	/	20
4	风险防范措施	/	30
5	合计	100	150

3.6.2 “三同时”落实情况

本项目“三同时”落实情况见表 3-3。

表 3-3 “三同时”验收一览表

项目	污染源	环评要求治理或处置措施	实际建设情况	是否一致
废气	工艺生产	本项目拟在腻子粉、抹灰石膏生产线在原材料投料至筒仓、混合搅拌过程、包装过程产生的粉尘通过布袋除尘装置处理后经 15m 高排气筒排放。热熔胶生产线搅拌混合、出料、熔胶、涂覆产生的有机废气，废气经集气罩收集后经 UV 光解+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放。锅炉废气为低氮燃烧装置。油烟废气经油烟净化设施处置后由食堂屋顶达标排放。	本项目腻子粉、抹灰石膏生产线原材料投料至筒仓产生的粉尘，通过经储罐自身配有的布袋除尘装置处理后引至 15m 高排气筒排放；混合搅拌过程产生的粉尘经混合机自身配有的高效滤筒处理后引至 15m 高排气筒排放；包装过程产生的粉尘通过集气罩收集后，通过高效滤筒处理后引至 15m 高排气筒排放。热熔胶生产线搅拌混合、出料、熔胶、涂覆产生的有机废气，废气经集气罩收集后经 UV 光解+活性炭吸附	腻子粉、抹灰石膏生产线混合搅拌过程和包装过程产生的粉尘经布袋除尘器处理后排放改为经高效滤筒处理后排放，排

			装置处理后通过 15m 高排气筒排放。锅炉废气为低氮燃烧装置。油烟废气经油烟净化设施处理后由食堂屋顶达标排放。	气筒高度不变，不属于重大变动
废水	员工生活	生活污水经预处理后排入厂区污水处理站处理，纳管达标排放至建德市三江生态管理有限公司集中处理达标后最终排入新安江。项目出胶使用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，不外排。	生活污水经预处理后排入厂区污水处理站处理，纳管达标排放至建德市三江生态管理有限公司集中处理达标后最终排入新安江。项目出胶使用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，不外排。	一致
噪声	设备运行	高噪声源动力设备尽可能远离厂界；优先选用低噪声型动力设备；提高噪声设备布置车间的综合隔声量。在设备安装阶段可采用中等硬度橡胶等容许应力较高的隔震材料与减震沟相结合的方法进行减震，加强日常管理和维修，确保设备处于良好的运转状态。	企业选用先进生产设备，并在设备安装时采用隔震材料进行减震，加强日常管理和维修，确保设备处于良好的运转状态。	一致
固废	废活性炭、废过滤网	委托具有危险废物处理资质的单位处理	委托杭州杭新固体废物处置有限公司处理	一致
	生活垃圾	委托当地环卫部门统一清运处置	委托当地环卫部门统一清运处置	一致

结合现场调查，本项目各防治污染的措施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用，各项环保措施均已完成建设，环境影响报告表所提的各项环保措施符合“三同时”环保验收要求。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评结论

项目性质为技术改造，主要产品为建筑材料制造，根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），项目属于 C3039 其他建筑材料制造；C2669 其他化学产品制造，属二类工业。项目位于“建德市建德高新产业园重点管控单元”，符合建德市“三线一单”控制要求。项目在正常生产并认真组织落实本环评提出的各项污染防治对策措施的基础上，能使各污染物排放全面稳定达到国家与地方环保相关标准规定要求，不会对周围环境产生明显不利影响，也不会改变项目所在区域环境功能区划要求，符合污染物达标排放和环境功能区划要求。项目实施后，新增污染物排放量烟（粉）尘、VOCs、SO₂、NO_x，须进行区域替代削减（1:2），符合总量控制要求。根据对项目原辅材料、生产工艺、生产设备、产品质量及资源利用等方面综合分析，项目建设体现了“节能、降耗、减污、增效”的清洁生产本质，具有一定的清洁生产水平，符合清洁生产要求。在严格落实环境风险防范措施及实行环境风险应急预案及时更新制度的基础上，项目环境风险能得以控制与防范，符合环境风险防范要求。项目所在地位于建德市高新产业园工业功能区，规划用地性质为工业用地，符合土地利用总体规划和城乡规划要求。杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产 7 万吨腻子粉、8 万吨抹灰石膏、2 万吨新型热熔胶技改项目已获建德市经济和信息化局备案通知书，项目代码 2020-330182-30-03-156204，符合国家与地方产业政策要求。因此，从建设项目环评审批原则和环保要求角度出发，项目实施是可行的。

4.2 环评批复

关于杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产 7 万吨腻子粉、8 万吨抹灰石膏、2 万吨新型热熔胶技改项目环境影响报告表审查意见的函：

杭州东方雨虹建筑材料有限公司：

你单位报送，由杭州之环环保科技有限公司编制的《杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产 7 万吨腻子粉、8 万吨抹灰石膏、2 万吨新型热熔胶技改项目环境影响报告表》收悉，经我局审查，意见如下：

一、根据《杭州东方雨虹建筑材料有限公司年产 7 万吨腻子粉、8 万吨抹灰石膏、2 万吨新型热熔胶技改项目环境影响报告表》分析和结论，原则同意项目实施。报

告表中提到的污染控制措施和环境保护对策基本可行，可作为项目开发建设及环境管理的指导性文件，你单位须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目位于建德市下涯镇五星路一号现有厂区内，面积 6000 平方米。项目拟投资 3065 万元，购置原料提升机、原料计量系统、搅拌机、热熔胶熔胶机、加热搅拌罐、储存罐等设备，建设腻子粉生产线一条、抹灰石膏生产线一条、热熔胶生产线一条，采用原料输送、计量配料、得合搅拌、出胶、熔胶、涂覆等工序进行生产。项目建成投产后，形成年产 7 万吨腻子粉、8 万吨抹灰石膏、2 万吨新型热熔胶的生产能力。

三、你公司须严格落实环评报告中提出的各项污染防治措施、控制标准和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后依法办理环境保护设施竣工验收。

四、污染物排放总量控制要求。项目建设过程中必须严格遵照国家排污总量控制原则，认真做好污染物总量控制工作。项目新增排放 VOCs2.176t/a，项目实施后全厂总量控制建议值为：COD_{Cr}0.678t/a、NH₃-N0.028t/a，烟粉尘 4.267t/a、VOCs8.907t/a、SO₂0.515t/a、NO_x7.429t/a。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的，须重新报批建设项目环评文件。

六、自本批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

杭州市生态环境局

二〇二一年八月六日

4.3 环评批复落实情况

表 4-1 环评批复落实情况

类别	环评批复要求	落实情况
	项目位于建德市下涯镇五星路一号现有厂区内，面积 6000 平方米。项目拟投资 3065 万元，购置原料提升机、原料计量系统、搅拌机、热熔胶熔胶机、加热搅拌罐、储存罐等设备，建设腻子粉生产线一条、抹灰石膏生产线一条、热熔胶生产线一条，采用原料输送、计量配料、得合搅	已落实。 项目位于建德市下涯镇五星路一号现有厂区内，面积 6000 平方米。项目实际投资 3500 万元，购置原料提升机、原料计量系统、搅拌机、热熔胶熔胶机、加热搅拌罐、储存罐等设备，建设腻子粉生产线一条、抹灰石膏生产线一条、热熔胶生产线一条，采用原料输送、计量配料、得合搅拌、出胶、熔胶、涂覆等工序

	拌、出胶、熔胶、涂覆等工序进行生产。项目建成投产后，形成年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶的生产能力。	进行生产。本项目生产能力为年产7万吨腻子粉、8万吨抹灰石膏、2万吨新型热熔胶的生产能力。
废水污染防治	实行“清污分流、雨污分流”的排水体制。生活污水经预处理后排入厂区污水处理站处理，纳管达标排放至建德市三江生态管理有限公司集中处理达标后最终排入新安江。项目出胶使用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，不外排。	已落实。 实行“清污分流、雨污分流”的排水体制。生活污水经预处理后排入厂区污水处理站处理，纳管达标排放至建德市三江生态管理有限公司集中处理达标后最终排入新安江。项目出胶使用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，不外排。
废气污染防治	本项目拟在腻子粉、抹灰石膏生产线在原材料投料至筒仓、混合搅拌过程、包装过程产生的粉尘通过布袋除尘装置处理后经15m高排气筒排放。热熔胶生产线搅拌混合、出料、熔胶、涂覆产生的有机废气，废气经集气罩收集后经UV光解+活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放。锅炉废气为低氮燃烧装置。油烟废气经油烟净化设施处置后由食堂屋顶达标排放。	已落实。 本项目腻子粉、抹灰石膏生产线原材料投料至筒仓产生的粉尘，通过经储罐自身配有的布袋除尘装置处理后引至15m高排气筒排放；混合搅拌过程产生的粉尘经混合机自身配有的高效滤筒处理后引至15m高排气筒排放；包装过程产生的粉尘通过集气罩收集后，通过高效滤筒处理后引至15m高排气筒排放。热熔胶生产线搅拌混合、出料、熔胶、涂覆产生的有机废气，废气经集气罩收集后经UV光解+活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放。锅炉废气为低氮燃烧装置。油烟废气经油烟净化设施处置后由食堂屋顶达标排放。
噪声污染防治	高噪声源动力设备尽可能远离厂界；优先选用低噪声型动力设备；提高噪声设备布置车间的综合隔声量。在设备安装阶段可采用中等硬度橡胶等容许应力较高的隔震材料与减震沟相结合的方法进行减震，加强日常管理和维修，确保设备处于良好的运转状态。	已落实。 企业选用先进生产设备，并在设备安装时采用隔震材料进行减震，加强日常管理和维修，确保设备处于良好的运转状态。
固体废物防治	废活性炭委托具有危险废物处理资质的单位处理；生活垃圾委托当地环卫部门统一清运处置。	已落实。 ①废活性炭、废UV灯管、废机油、含油抹布和劳保用品委托杭州杭新固体废物处置有限公司处理。 ②生活垃圾由当地环卫部门统一清运处置。

表五、验收监测质量保证及质量控制

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中的 9.2 条款的要求及《环境监测技术规范》执行。

检测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按国家环保局《环境监测技术规范》的相关要求进行。所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准；检测数据实行三级审核。

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	方法依据	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	低浓度颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法及修改单 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2000	3mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m ³
	烟气黑度	固定污染源排放 烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图 法 HJ/T 398- 2007	/
噪声	油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	0.1mg/m ³
	工业企业厂界 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/